|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **C:\Users\423F~1\AppData\Local\Temp\Rar$DIa0.984\logo.bmp** | **Общество с ограниченной ответственностью**  **«ЭЛНИГО»**  **109029, Российская Федерация**  **г. Москва, Боровая ул., д. 7, стр.10, оф. 411**  **ИНН 7722822845, КПП 772201001**  **Тел./факс (499) 390-14-00**  **www.elnigo.ru**  [**sale@elnigo.ru**](mailto:sale@elnigo.ru)**;** [**support@elnigo.ru**](mailto:support@elnigo.ru) |  |  |  |  |

Опросной лист на теплообменник

1. Расчётные и рабочие условия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Параметры среды** | **В трубах** | **В кожухе** |
| **1.1** | Давление, МПа | | |
| Рраб. |  |  |
| Ррасч. |  |  |
| **1.2** | Температура рабочая, °С | | |
| На входе |  |  |
| На выходе |  |  |
| **1.3** | Температура расчётная, °С |  |  |
| **1.4** | Минимально допустимая (отрицательная) стенки аппарата, находящегося под давлением, °С |  |  |
| **1.5** | Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °С *(заполняется для аппаратов, устанавливаемых на открытой площадке или в неотапливаемом помещении)* |  |  |
| **1.6** | Температура кипения рабочей среды при давлении 0,07 МПа, °С |  |  |
| **1.7** | Наименование и процентный состав рабочей среды |  |  |
| **1.8** | Физическое состояние среды (газ, пар, жидкость) |  |  |
| **1.9** | Вредность по ГОСТ 12*.*1.007 *(с указанием класса опасности)* |  |  |
| Воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 *«да», «нет»* |  |  |
| Взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011 *(с указанием категории и группы смеси)* |  |  |
| Вызывает среда коррозионное растрескивание *«Да», «Нет», если да, провести испытания* |  |  |
| **1.10** | Материал прокладок |  |  |

**2. Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции — детали устанавливаются для аппаратов диаметром корпуса ≥ 500 мм (Да/Нет): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**3. Необходимость проведения испытания на межкристаллическую коррозию основного металла и сварных соединений (Да/Нет) — если «Да», указать метод по ГОСТ 6032** *(заполняют для аппаратов, в которых применена сталь марок 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 08Х22Н6Т)*: *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**4. Указать шарниры — шарнирные устройства устанавливаются на горизонтальных аппаратах ∅900÷1 200 мм на Ру≤4,0 МПа, ∅1 400 на Ру≤2,5 МПа** *(Левые/Правые /Не требуются)*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**5. Горизонтальные теплообменные аппараты устанавливаются** *(На бетонном основании/ На металлоконструкции)*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**6. Указать тип крепления труб в трубных решётках** *(Развальцовка/Обварка с развальцовкой)*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**7. Трубы бесшовные** (Да/Нет): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

### 8. Штуцеры

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Назначение штуцеров** | **Условный диаметр штуцеров, мм** | **Условное давление, МПа** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**9. Содержание принятых отличий от прототипа теплообменного аппарата** *(допускаются отличия, перечисленные в настоящих технических условиях)*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Данные об организации, заполнившей опросный лист:**

Компания

**Название: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Телефон, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**E-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Контактное лицо

**ФИО: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Телефон: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**E-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **(должность)** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **(подпись)** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **(Ф.И.О)** |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.**

**(дата)**